

**СЛУЖБА КАЧЕСТВА****УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ**

**От 25 января 2018 г.**

Нормативная документация на продукцию ТУ 2297 – 004 – 54383960 – 2008 с изменением 1 п.п 1.1,3 1.2.2-1.2.7, 4.1, 4.2.

Сертификат соответствия продукции № РОСС RU.НО12.Н00454 с 26.01.2016 по 25.01.2019 г.

ПРОТОКОЛ лабораторных исследований и испытаний продукции №49-01 от 22.01.2016г.

Наименование продукции Преформа 26,5(38)гр. Vericap Прозрачная,ЕК

№п/п	Основные характеристики поставочной партии	
1.	Тип сырья	JADE;WKA1
2.	T <sub>пл.</sub> материала	250-265 °С
3.	Вязкость (IV)	0.8 дл/г.
4.	АА (концентрация ацетальдегида, Ground method)	Ср-1,67 ppm Макс-2,9 ppm
5.	Средний вес преформ	26,5(38) грамм
6.	Толщина стенок преформ	2,55мм±0,3мм
7.	Осевые биения (отклонения от перпендикулярности)	Не более 3% от длины преформы

## ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. Преформы хранить в чистых, сухих помещениях при температуре от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  на расстоянии не менее 1 м. от отопительных приборов.
2. После хранения или транспортировки при температуре ниже  $+10^{\circ}\text{C}$  преформы перед переработкой должны быть выдержанны в производственном помещении не менее 12 часов при температуре не ниже  $+20^{\circ}\text{C}$ .
3. Допустимое число рядов при штабелировании тары с изделиями: большой короб – не более 3.
4. Во избежание образования сколов на горлышках и венчиках юбок рекомендуется предохранять преформы от падения с высоты падающих конвейеров, в возвратных лотках применять мягкие амортизаторы (гасители скорости падения).

Срок годности – 12 месяца со дня изготовления.

При обнаружении отклонений в качестве преформ, упаковки или обработке антистатиками сообщать в службу качества ООО «Багира-М» по указанным телефонам, факсам, электронной почте. Информация об отклонениях должна содержать данные о типе преформ, описание характера несоответствий, дату изготовления, № упаковщика, № упаковок. При наличии возможности, дефектные образцы передавать в службу качества ООО «Багира-М».

**УПАКОВКА**

Упаковка	Преформы упакованы в коробки и короба, на невозвратных поддонах. Паллет обтянут стрейч-пленкой.
Внутренние размеры короба, мм:	1160,5×950×950,5
Кол-во преформ в коробе, шт:	7500
Максимальный вес короба(нетто/брутто), кг:	198,75/205
Размер полного паллета, мм:	124×115×106
Кол-во коробов в паллете, шт:	1
Кол-во изделий в паллете, шт:	7500
Максимальный вес паллета, кг:	225

Упаковка	Преформы упакованы в коробки и короба, на невозвратных поддонах. Паллет обтянут стрейч-пленкой.
Внутренние размеры коробки, мм:	480×810×390
Кол-во преформ в коробке, шт:	1100
Максимальный вес коробки(нетто/брутто), кг:	29,15/30,1
Размер полного паллета, мм:	129×205×103
Кол-во коробок в паллете, шт:	4 уровней по 3 коробок=12 коробок
Кол-во изделий в паллете, шт:	13200
Максимальный вес паллета(нетто/брутто), кг:	360,72/380,72

Перв. примен.

Справ. №

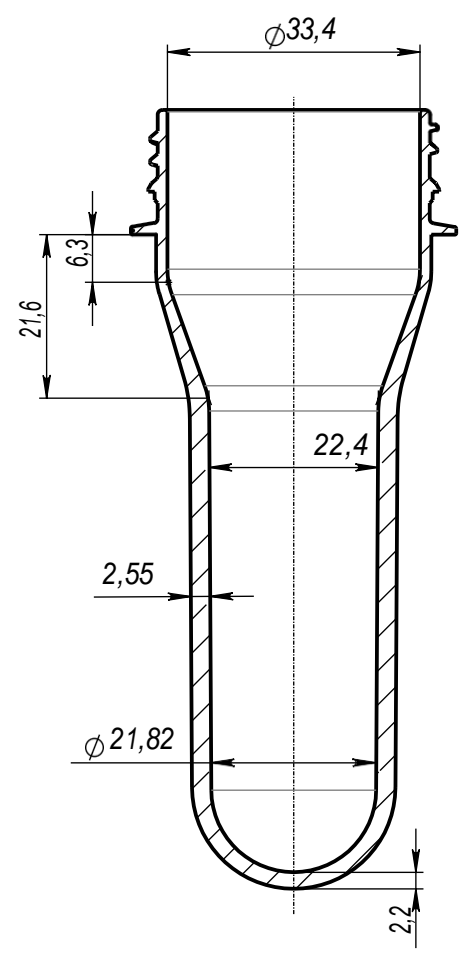
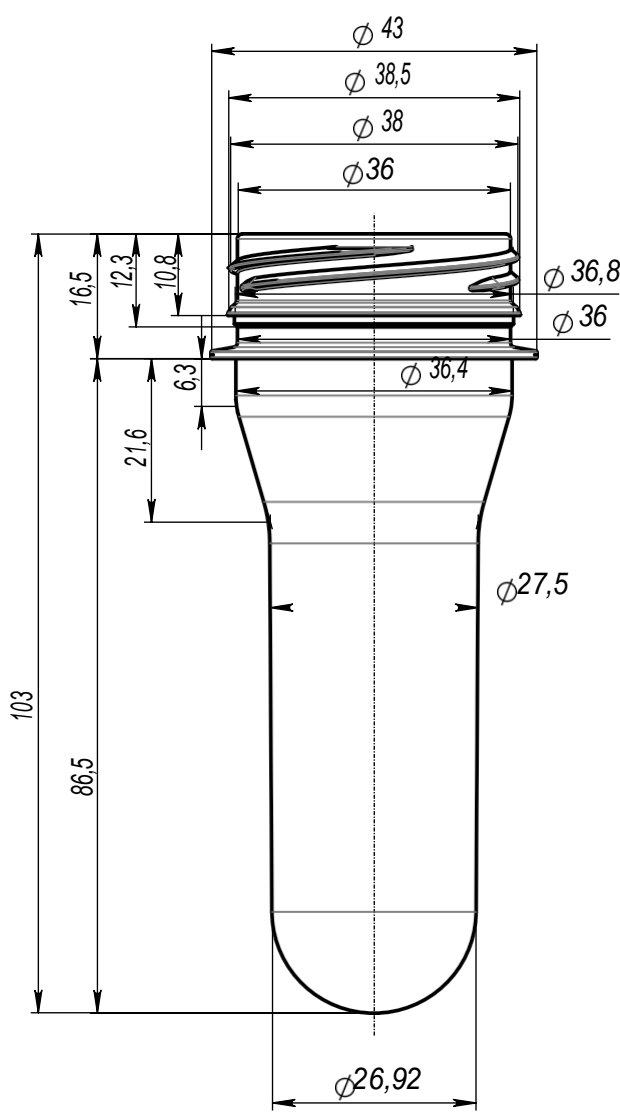
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

26,5

БМ

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист 1	Листов 1	